

**Dimensiones mínimas
Velocidades de corte óptimas**

SPRINT 552 / SPRINT 565



LNS[®]



LNS UNA SOCIEDAD DEL NUGEROL HOLDING SA

SPRINT 552 / SPRINT 565



Dimensiones mínimas - Velocidades de corte óptimas

Con esta nueva serie de alimentadores automáticos, los Hydrobar Sprint 552 y Sprint 565, LNS introduce una innovación en cuanto a la flexibilidad de configuración. Estos aparatos han sido concebidos para producir series medianas y grandes dentro de un margen de diámetro de 5-52 mm para el Sprint 552 y de 5-65 mm para el Sprint 565. Estos modelos equipan todos los tipos de torno de cabezal fijo o móvil.

Prestaciones excepcional

Gracias a su concepción basada en un comportamiento dinámico optimizado y una ergonomía mejorada, estos aparatos garantizan la máxima productividad al tiempo que ocupan un espacio reducido. Las vibraciones que se producen durante el torneado repercuten sobre el estado de la superficie de las piezas y limitan las velocidades de rotación. Con los Sprint 552 y Sprint 565, la barra en rotación se mantiene perfectamente en las velocidades de corte óptimas gracias al guiado hidrostático.

Cambio de diámetro

El tiempo requerido para el cambio de diámetro es un elemento importante en los costes de producción. Las series Hydrobar Sprint 552 y Sprint 565 permiten cambiar en 10 minutos el diámetro de todos los elementos de guiado.

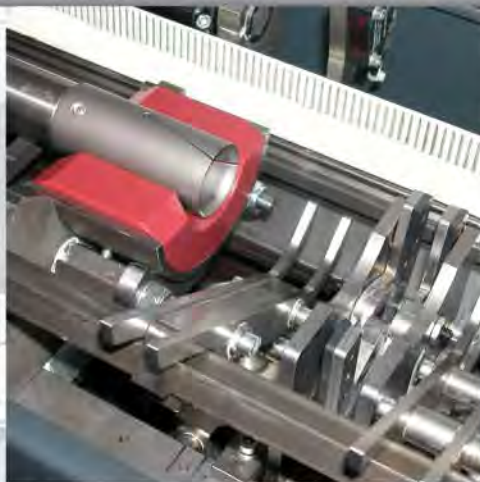


Durante la carga, los casquillos se abren y se deposita la nueva barra. Cuando se cierran los casquillos, la barra se mantiene dentro de ellos independientemente de su rectitud. La inyección de aceite dentro de los casquillos hidrostáticos absorbe las vibraciones y el rozamiento de la barra en rotación.

Los casquillos hidrostáticos son fácilmente accesibles, lo cual permite un fácil manejo. Después de haber introducido los distintos parámetros, como la longitud de la pieza, el diámetro de la barra y del empujador, el control intuitivo regula automáticamente la velocidad de avance y la fuerza de empuje.

Flexibilidad de configuración

En función de las piezas que se vayan a mecanizar, los Hydrobar Sprint 552 y Sprint 565 están concebidos para adaptarse a cualquier tipo de producción, tanto de series grandes, como de series medianas que supongan un cambio frecuente de diámetro.



Luneta automática

La luneta automática ofrece una sujeción de la barra a la salida del alimentador sin equivalente en el mercado. Constituye el elemento ideal para realizar cambios frecuentes de diámetro y también para la producción de piezas con tolerancias muy elevadas.



Las numerosas opciones de las que se dispone en estos aparatos, como la luneta automática, la extracción de la punta, el almacén de carga adicional o el desplazamiento longitudinal, hacen que sean muy versátiles.

Gracias a su mecanismo de apriete con diafragma, se adapta automáticamente a todos los diámetros de barra absorbiendo las vibraciones más cercanas al torno. Además, la luneta automática mantiene igualmente el empujador cuando la barra ya no se encuentra en el alimentador para así asegurar la máxima estabilidad hasta la última pieza.

Sistema de carga

Espacio mínimo para una autonomía máxima. El sistema de carga de estos aparatos dispone de un elevador lateral con cadenas para facilitar el manejo evitando al operador tener que subir las barras a la altura adecuada. El número de barras en el cargador no influye en el comportamiento dinámico del alimentador, ya que está mecánicamente desacoplado.

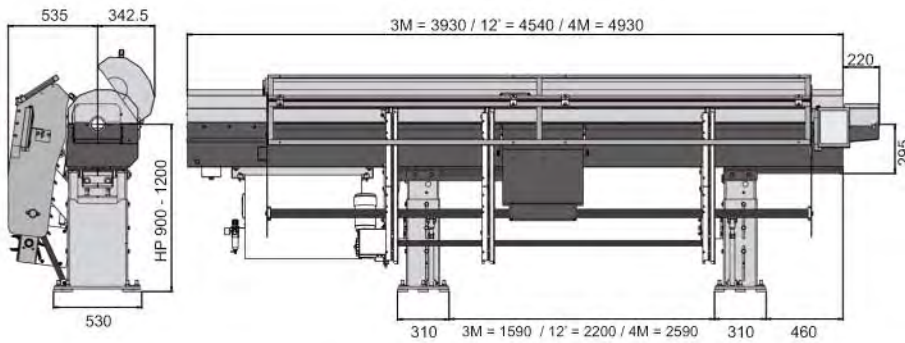


LMS[®]



SPRINT 552 / SPRINT 565

Dimensiones mínimas - Velocidades de corte óptimas



Diámetro de las barras SPRINT 552 ø 5 - 52 mm

Diámetro de las barras SPRINT 565 ø 5 - 65 mm

Longitud de las barras

Modelo 3M 3200 mm

Modelo 12' 3800 mm

Modelo 4M 4200 mm

Sistema de carga Con cadena

Capacidad de carga

Sprint 552 11 barras

Sprint 565 9 barras

Retirada de la punta

Sprint 552 : Diámetro de barras máx. 52 mm sin preparación de barras.

Sprint 565 : Diámetro de barras máx. 60 mm sin preparación de barras.

La instalación del cargador condiciona el rendimiento del tandem torno-cargador

En esta etapa, la competencia, la experiencia y saber-hacer de los técnicos completan las cualidades intrínsecas del aparato.

Inteligencia integrada

La última generación de PLC utilizada para los Hydrobar Sprint 552 y Sprint 565 es garantía de larga durabilidad. Facilita todas las operaciones de pilotaje y de ajuste del aparato. El PLC garantiza un control de posicionamiento que responde a las expectativas de los tornos más eficaces.



El mando intuitivo con auto-diagnóstico permite al operario el control simple pero completo del cargador. En caso de necesidad, el soporte técnico internacional LNS soluciona sin demora toda parada de producción mediante el acceso directo a un interlocutor cualificado.

Para ajustar la fuerza, la velocidad y la longitud de avance basta con introducir el diámetro y la longitud de la pieza en el menú. Esta operación sólo dura una quincena de segundos.

LNS

LNS SA CH-2534 Orvin / Suiza
Tel. +41 (0)32 358 02 00 Fax +41 (0)32 358 02 01
www.Lns-world.com sales@Lns-world.com