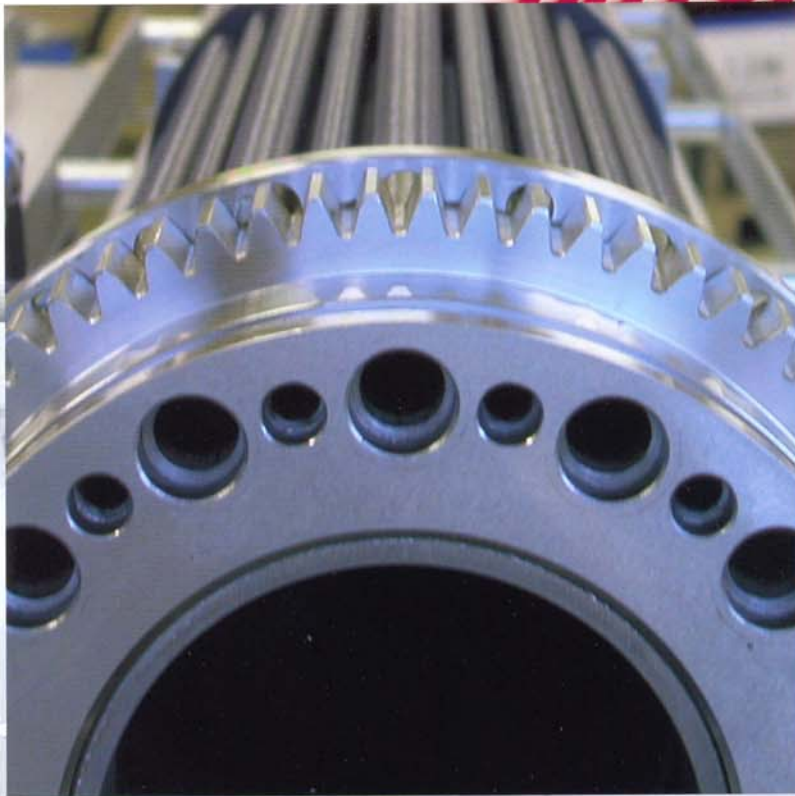


La referencia en el sector

TRYTON 112



LNS[®]



LNS UNA SOCIEDAD DEL NUGEROL HOLDING SA

La referencia en el sector

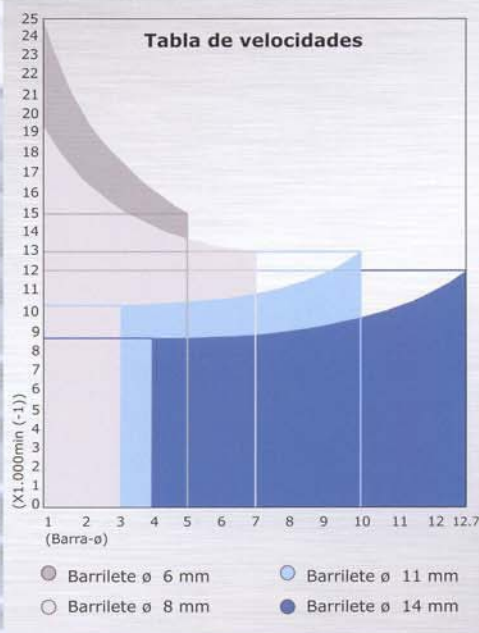
Tryton constituye la referencia del mercado en el sector de diámetros pequeños. Su sistema de guía particular le permite obtener un rendimiento inigualable. Los tubos de guía totalmente cerrados permiten velocidades de rotación extremadamente altas así como una guía sin que se produzca vibración de barras. Tryton es disponible en 3 modelos. La versión 112 CNC está especialmente concebida para la producción en tornos CNC con barras hasta un máx. de 12,7 mm. Las versiones 107 y 112 levas están destinadas a trabajar con tornos a levas convencionales mecanizando barras hasta un máximo de 7 mm y 12,7 mm de diámetro.

Rendimiento excepcional

La alimentación de barras de hasta 1 mm de diámetro requiere una precisión extrema. Las particularidades de las barras de diámetros pequeños presentan retos físicos que Tryton resuelve perfectamente gracias a su particular técnica.

Sincronización

La sincronización de los movimientos de la barra y del cabezal del torno resulta decisiva para evitar el pandeo de las barras y garantizar la máxima productividad. Tryton dispone de un sistema de avance hidráulico regulado por una válvula a presión.



El principio hidrodinámico Hydrobar® combinado con el sistema de sincronización por medio de válvula a presión hace que Tryton obtenga un rendimiento excepcional hasta en los diámetros más pequeños. La calidad y precisión de guía quedan igualmente garantizadas sin que se produzcan vibraciones en las barras redondas y perfiladas incluso a las velocidades más altas.



Esta válvula a presión regula la fuerza de desplazamiento de la barra independientemente de las diferencias de diámetro, peso y de la forma de las barras. Este procedimiento garantiza también un rendimiento óptimo en el mecanizado de materiales específicos, tales como oro, plata, plástico y barras de formas variables, como por ejemplo redondas, perfiladas, hexagonales y flexibles. El sistema controla la correcta extracción de la punta y asegura igualmente la carga de la barra siguiente.

Efecto hidrodinámico

La rotación de barras redondas y perfiladas hasta las velocidades más elevadas sin que se produzcan vibraciones es el resultado de la tecnología original Hydrobar® aplicada a Tryton.



En parado

Es nulo. La barra permanece en contacto con el tubo de guiado.



En rotación

Se crea una película de aceite que separa la barra del tubo de guiado. Es el efecto hidrodinámico.



A plena velocidad

Según aumenta la velocidad, el efecto hidrodinámico se acrecienta.

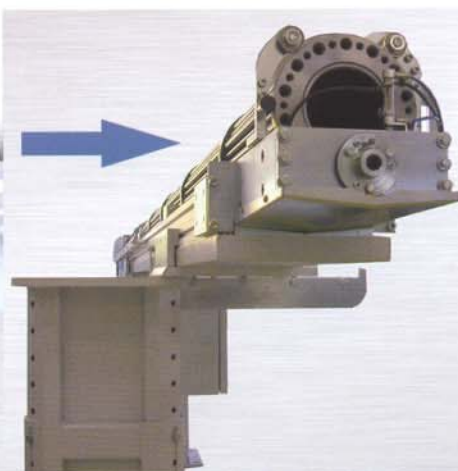
El aceite a presión se introduce por la parte trasera del pistón impulsor que hace avanzar la barra en el husillo del torno. El pistón distribuye uniformemente el aceite entre la barra y el tubo de guía siguiendo el principio hidrodinámico.

Fácil manejo

El cambio de diámetro se efectúa en un tiempo record gracias al mando a distancia ergonómico. Las barras se introducen en cada tubo de guía por la parte trasera del cargador. Gracias a ello se evitan todos los errores de carga que se dan con barras de diámetro pequeño o que no sean perfectamente rectas.

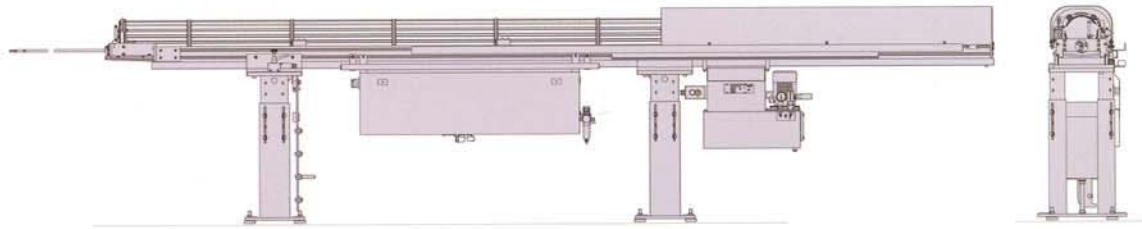
Acceso al torno

El Tryton puede estar equipado con un sistema pivotante. Esta opción permite acceder al husillo del torno sin que ello afecte a la alineación del aparato. Al mismo tiempo, este sistema permite cargar las barras por la parte delantera del cargador.



El mando a distancia ergonómico – con pantalla integrada – simplifica la regulación y confiere una gran libertad de movimiento entre el alimentador y el torno. Las posibilidades de regulación del aparato se representan por medio de iconos.



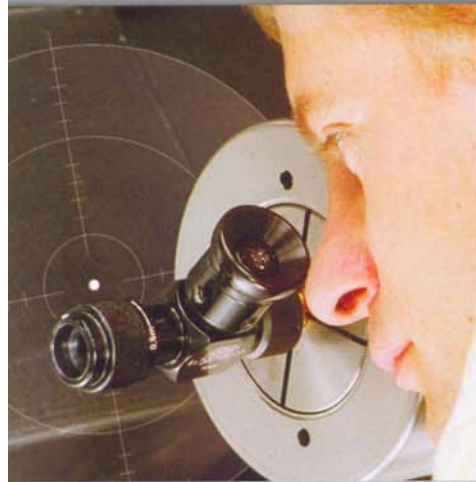


	Longitud				Anchura del pie
	2M	3M	12'	4M	
Tryton 112 CNC	3763 mm	4863 mm	5373 mm	5863 mm	490 mm
Tryton 112 LEVAS	-	4780 mm	5290 mm	5780 mm	490 mm
Tryton 107 LEVAS	-	4165 mm	4825 mm	5165 mm	412 mm

	Barrilete	Número		Ø de barras con preparación de barra (sin preparación) (mm)	Longitud de las barras (mm)			
		Ø interior de los tubos de guiado (mm)			2 M	3 M	12'	4 M
Tryton 112 CNC	A	45	6.2	1 - 5 (04)	2100	3200	3710	4200
	B	36	8	1 - 7 (06)				
	C	24	11	3 - 10 (08)				
	D	24	14	4 - 12.7 (10)				
Barrilete Híbrido	A+C	2X14		1 - 10 (08)				
	B+D	2X14		1 - 12.7 (10)				
Tryton 112 LEVAS	A	45	6.2	1 - 5 (04)	-	3200	3710	4200
	B	36	8	1 - 7 (06)				
	C	24	11	3 - 10 (08)				
	D	24	14	4 - 12.7 (10)				
Tryton 107 LEVAS	A	45	6.2	1 - 5 (04)	-	3000	3650	4000
	B	36	8	1 - 7 (06)				

La instalación del cargador condiciona el rendimiento del tandem torno-cargador

En esta etapa, la competencia, la experiencia y saber-hacer de los técnicos completan las cualidades intrínsecas del aparato.



En caso de necesidad, el soporte técnico internacional LNS soluciona sin demora toda parada de producción mediante el acceso directo a un interlocutor cualificado.

Según sean las aplicaciones y las capacidades de los tornos, LNS propone varias configuraciones posibles de los tubos de guía. Por ejemplo, la opción de barrilete híbrido garantiza sin restricciones la carga de barras con todos los diámetros utilizables, de 1 a 10 mm o de 1 a 12,7. Su reserva de barras garantiza una gran autonomía de funcionamiento.



LNS SA CH-2534 Orvin / Suiza
Tel. +41 (0)32 358 02 00 Fax +41 (0)32 358 02 01
www.Lns-world.com sales@Lns-world.com