

Desde su creación en 1982, INDUSTRIE ASSOCIATE se ha convertido en una empresa de tamaño medio que ofrece soluciones a los problemas generados por las virutas y el líquido refrigerante. En sus instalaciones de Bagnolo Mella (12 km al sur de Brescia) diseña y fabrica productos e instalaciones personalizadas en función de las necesidades de cada cliente.





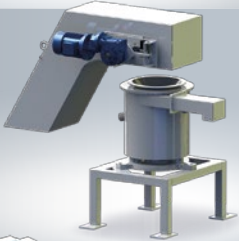
BRIQUETADORAS DE VIRUTAS

Equipos para compactar las virutas metálicas. Es posible convertir en briquetas materiales tan diversos como: aluminio, acero, cobre, latón, zinc, bronce, titanio, magnesio y fundición. Las briquetas se pueden introducir directamente en hornos de fundición.

Serie CM: Diseño compacto. Ideal para materiales ligeros (aluminio, magnesio, aleaciones ligeras). Capacidad: de 40 a 230 kg/h.

Serie iSwarf: Diseño compacto y personalizable según necesidades del cliente. Plug and play. Válida para todo tipo de materiales (aluminio, acero, fundición, no férricos). Capacidad: de 60 a 600 kg/h.

Serie MD/M: Rápida y muy eficiente. Válida para todo tipo de materiales (aluminio, acero, fundición, no férricos). Capacidad: de 100 a 1.200 kg/h.



CENTRIFUGADORAS DE VIRUTAS (Verticales)

Centrifugadoras verticales ideales para instalar directamente bajo el extractor de virutas de la máquina.

Ventajas principales

- Aplicación con virutas cortas / chips.
- Diseñadas para trabajo en continuo de alta exigencia.
- Componentes reforzados para reducir el desgaste.
- Mínimas dimensiones (mínima ocupación de espacio).
- Funcionamiento en automático.
- Mantenimiento sencillo y económico.

Modelo	SCED 5	SCED 10
Capacidad (kg/h) ***	100	130 - 150

*** valores aproximados, en función del material.



CENTRIFUGADORAS DE VIRUTAS (Horizontales)

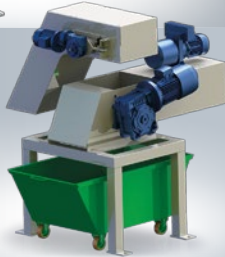
Se alimentan bien directamente, bien mediante un transportador de virutas o bien integradas en una planta de tratamiento de virutas.

Ventajas principales

- Excelente fiabilidad mecánica.
- Materiales constructivos de alta calidad.
- Excelente rendimiento.
- Cantidad de aceite residual en las virutas $\leq 2\%$.
- Mínimo coste de mantenimiento.
- Cesto autolimpiable mediante un dispositivo neumático.

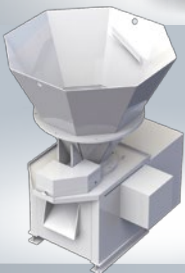
Modelo	SCE 20	SCE 30	SCE 40
Capacidad (kg/h) ***	300-500	1000-1500	3000-5000

*** valores aproximados, en función del material.



TRITURADORES DE VIRUTAS (sin separación automática de partes macizas)

Ideales para instalar directamente bajo el extractor de virutas de la máquina o en compactas instalaciones centralizadas. Para virutas largas u ovillos de virutas, sin piezas macizas en su interior.



TRITURADORES DE VIRUTAS (con separación automática de partes macizas)

Se alimentan directamente, mediante un transportador de virutas o integrados en una planta de tratamiento de virutas.

Ventajas principales

- Baja velocidad de giro.
- Separación automática de piezas o retales de barras.
- Bajo nivel sonoro.
- Materiales constructivos de alta calidad.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Excelente rendimiento.

Modelo	SCR 10	SCR 20	SCR 25
Capacidad (kg/h) ***	500	1000	3000

*** valores aproximados, en función del material.



MINI SYSTEM

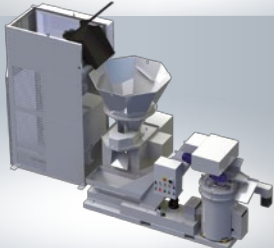
Sistema compacto que integra, en la misma bancada de acero: un transportador de virutas, un separador de partes macizas (tamiz vibrante) previo a la centrifugadora, una centrifugadora y un cuadro eléctrico. Sistema modular que permite incorporar otros elementos para el tratamiento de virutas, en función de las necesidades del cliente.

Ventajas principales. A las ya mencionadas en el apartado de las centrifugadoras, hay que añadir:

- Dimensiones compactas.
- Sin costes de instalación.
- Bajo consumo energético.
- Separación de piezas o retales de barras previo a la centrifugadora.

Modelo	Mini System
Capacidad (kg/h) ***	130-150

*** valores aproximados, en función del material.



SIATEMAS DE TRATAMIENTO DE VIRUTAS

Diseño y fabricación personalizados en función de las necesidades del cliente. Integran los diferentes equipos de tratamiento de virutas fabricados por **INDUSTRIE ASSOCIATE**.

Ventajas principales

- Gran flexibilidad.
- Diseño modular.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Excelente rendimiento.
- Materiales constructivos de alta calidad.

Sectores de aplicaciones

- Arranque de virutas en general.
- Industria pesada.
- Aeronáutica.
- Automoción.



INSTALACIONES NEUMÁTICAS PARA EL TRANSPORTE DE VIRUTAS

Permiten el transporte de virutas húmedas y secas desde la descarga de la máquina-herramienta hasta la centrifugadora o los silos de almacenamiento. Material de las virutas: acero, fundición, latón, aluminio.

Ventajas principales

- Importante ahorro en costes de operación, comparado con el transporte manual de las virutas.
- Importante ahorro en tiempo, comparado con el transporte manual de las virutas.
- Sistema flexible y modular.
- Mejora de la limpieza en el entorno de trabajo.