



FOX fabrica, desde 2002, depuradores mecánicos para neblinas de aceite y taladrina caracterizados por su alto nivel de calidad. La integración en 2011 en la estructura de LNS Group le ha permitido investigar en nuevas soluciones de filtración para las nuevas aplicaciones y necesidades surgidas en el mercado en los últimos años.

Los productos FOX son diseñados con un claro objetivo: obtener la mejor combinación posible entre funcionalidad, fiabilidad y versatilidad. Con gran dedicación no sólo a las prestaciones sino también a su fácil instalación, sencilla utilización y rápido y económico mantenimiento, FOX representa en el mercado un estándar de alta calidad en todos sus equipos.





## FOX WS: Depurador mecánico de neblinas

### APLICACIÓN:

- Depuración de neblinas de taladrina / aceite generadas en todo tipo de máquinas CNC.
- Depuración de neblinas generadas en máquinas de electroerosión.

### NUESTRA GAMA:

Una familia compuesta por cinco depuradores cuyo escalonamiento permite cubrir la casi totalidad de los requerimientos de las máquinas existentes en el mercado.

Modelo:	WS 250	WS 500	WS 1000	WS 1500	WS 2000
Caudal nominal (m <sup>3</sup> /h):	250	500	1000	1500	2000
Motor (kW – V/Hz):	0,24 – 400/50	0,37 – 400/50	0,75 – 400/50	1,5 – 400/50	2,2 – 400/50
Peso (kg):	28	35	55	75	85
Ø conexión (mm):	100	125	150	200	200

### ETAPAS DE FILTRACIÓN:

Los depuradores integran de serie tres etapas de filtración:

#### 3ª etapa de filtración:

- Constituida por un cartucho de gran superficie filtrante.
- Incluye un manómetro que indica el nivel de colmatación del cartucho filtrante.

#### 2ª etapa de filtración:

- Constituida por un rotor ligero de diseño especial autolimpiable, lo que evita que las gotas de refrigerante queden adheridas a sus paredes.
- Las partículas de refrigerante recondensadas se separan del aire por centrifugación y se retornan al depósito de la máquina.

#### 1ª etapa de filtración:

- Constituida por un cartucho con 3 secciones de filtración progresivas.
- Elevada capacidad de retención de contaminantes sólidos y líquidos y de drenaje.

### MANTENIMIENTO SENCILLO, RÁPIDO Y ECONÓMICO



### VENTAJAS PRINCIPALES:

- Diseño compacto: 3 etapas de filtración integradas.
- Completo equipamiento de serie.
- Alta eficacia de filtración: superior al 99% (testado según norma AFNOR NFX 44-060).
- Alta fiabilidad mecánica: sin problemas de vibraciones. Filtros estáticos.
- Mantenimiento fácil y rápido: en menos de 5 minutos es posible efectuar la completa sustitución de filtros.
- Mantenimiento económico: larga vida de los filtros y mínimo coste.
- Posibilidad de diferentes combinaciones y materiales de filtros en función de la aplicación.

## BRISTOL: Depurador mecánico de neblinas

Tomando como base la gama de depuradores electrostáticos existente (ver información depuradores electrostáticos BRISTOL), es posible sustituir la(s) celda(s) electrostática(s) por cartucho(s) de filtración mecánica.

### ETAPAS DE FILTRACIÓN:

Los depuradores integran de serie cuatro etapas de filtración:

- Pantalla preabsorbente de acero inox. altamente pulido - Espesor: 30 mm.
- Prefiltro - 5 capas de malla de hilo de acero inox. extra-prensadas - Espesor: 20 mm.
- Cartucho de filtración mecánica F9 (opcional: doble cartucho F9).
- Postfiltro - 5 capas de malla de hilo de acero inox. extra-prensadas - Espesor: 20 mm.

