



El briquetado de las virutas presenta en la actualidad considerables ventajas para las empresas de mecanizado:

- Reducción de espacio dedicado al almacenamiento de las virutas.
- Reducción de los costes de gestión de las virutas.
- Incremento en el valor de venta de las virutas convertidas en briquetas compactas.
- Recuperación de líquido refrigerante para su reutilización.

ITALMATIC representa al fabricante alemán HÖCKER POLYTECHNIK, empresa con una experiencia de más de 40 años en el diseño y la fabricación de maquinaria especial. Con varios millares de briquetadoras suministradas para aplicaciones que abarcan materiales tan variados como los restos de madera, polvo de celulosa y todo tipo de materiales metálicos, los equipos de briquetado de HÖCKER POLYTECHNIK representan una inversión segura en el tratamiento de las virutas.



BRIKSTAR iSwarf

Esta nueva serie combina las ventajas de una máquina compacta de dimensiones reducidas con las ventajas de una briquetadora de gran tamaño y altas prestaciones.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Equipamiento configurable de forma personalizada en función de los requerimientos del cliente.
- Capacidad de 60 a 600 kg/h / Diámetros de briqueta de 50 a 110 mm.
- Sistema hidráulico optimizado, lo que permite aumentar la eficiencia energética.
- Sistema automático de longitud de briqueta controlado por PLC.
- Gran pantalla táctil para un manejo extremadamente sencillo.
- Estructura compacta con un sólido bastidor y un sistema hidráulico integrado.

VENTAJAS:

- Equipo "plug and play".
- Dimensiones reducidas gracias a su diseño compacto.
- Fuerza de compresión regulable.
- Densidad de las briquetas fácilmente ajustable.
- Desgaste reducido gracias a la zona de compresión optimizada.
- Briquetas con baja humedad residual para una óptima fusión.
- Alta recuperación de líquido refrigerante.
- Corrosión de las virutas de metal descartada casi por completo

MODELOS DISPONIBLES:

- BrikStar iSwarf 440: Diám. briqueta: 50-70 mm / Long. briqueta: 40-80 mm / Pot. hidráulica: 4-5,5-7,5 kW.
 - BrikStar iSwarf 550: Diám. briqueta: 60-100 mm / Long. briqueta: 50-110 mm / Pot. hidráulica: 5,5-7,5-11 kW.
- En ambas series, capacidad de briquetado variable en función de los materiales.



BRIKSTAR M/MD

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Estas briquetadoras se caracterizan por montar en cada lado cilindros de compactado. Los dos cilindros horizontales prensan el material por los dos lados simultáneamente para formar la briqueta. Esta tecnología permite una mejor compresión de la briqueta y una mínima humedad residual. En consecuencia, la máxima eficacia de briquetado.

Gracias también a esta tecnología se reduce de manera considerable el desgaste: la contrapresión se genera mediante la utilización de un segundo cilindro principal y no mediante fricción.

MODELOS DISPONIBLES:

Existe una amplia gama de modelos que permiten producir briquetas de diámetros entre 55 y 90 mm, con potencias hidráulicas comprendidas entre 15 y 47,5 kW.

La capacidad de briquetado desde 200 hasta 1.200 kg/h (en función del material), cubre los requerimientos de industrias de mecanizado con gran producción de viruta en las que se requiere una utilización intensiva del equipo.

