

**LNS**



LNS, consciente de las necesidades de muchos de sus clientes decoletadores en toda Europa, relanza la línea de equipos de alta presión PowerStream.

El mecanizado utilizando refrigerante a alta presión genera mejoras evidentes tanto en la calidad superficial como en los tiempos de mecanizado, así como permite una gestión optimizada de la viruta producida, en base a:

- El refrigerante llega de manera óptima a la zona de mecanizado.
- Reducción o eliminación del aumento de temperatura.
- Aumento de la vida de la herramienta (no hay deterioro por alta temperatura).
- Aumento de las velocidades de giro y avance.
- Aumento de la eficiencia en arranque de viruta en taladrado, ranurado, fresado y torneado.
- Mejora de las condiciones de corte en aplicaciones de taladrado profundo.
- Reducción de la formación de virutas largas.
- Mejora en la evacuación de las virutas de la zona de mecanizado.





## LNS: Equipos de alta presión

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Diseño compacto y móvil.
- Disponible con diversas presiones y caudales, hasta 135 bar.
- Bomba de trasvase y filtro integrados: las prestaciones de las bombas de refrigerante de la máquina no se alteran.
- Depósito interno de 100 L: asegura la llegada de refrigerante a la bomba de alta presión y aumenta la capacidad del depósito de la máquina.
- Intercambiador de calor: ayuda a mantener la temperatura del refrigerante cercana a la temperatura ambiente de fábrica.
- Hasta 8 salidas controladas independientemente.
- Filtración hasta 25 micras (estándar) a través de un filtro de bolsa.
- PLC operado a través de un display LCD.

### MODO DE FUNCIONAMIENTO:

1. Transfer del refrigerante: La bomba de trasvase transfiere el refrigerante desde el depósito de la máquina CNC.
2. Filtración: El refrigerante se envía al depósito en acero inoxidable de 100 L, donde pasa a través de un filtro de 25 Qm.
3. Control de temperatura: El refrigerante filtrado se envía mediante una bomba de recirculación al intercambiador de calor para reducir su temperatura, tras el cual se retorna al depósito de 100 L.
4. Alta presión: La bomba de alta presión aspira el refrigerante del depósito de 100 L y lo envía al bloque hidráulico a través de la válvula reguladora de presión.
5. Selección del valor de alta presión requerido: La válvula reguladora de presión puede ser ajustada manualmente por el operario según el valor de presión requerido para la aplicación.
6. Entrega de la alta presión: Hay 8 salidas de alta presión montadas en el bloque hidráulico, permitiendo suministrar el refrigerante simultáneamente a través de diversas salidas.

### OPCIONES:

- Diferentes configuraciones de bomba (Caudal / Presión).
- Kits de instalación (según fabricante y modelo de máquina).
- Diferentes filtros de bolsa (según el nivel de filtración requerido – estándar = 25 micras).
- Limitadores de presión manuales para permitir diferentes presiones en las diferentes salidas.
- Enfriadores (chillers) (para aplicaciones en ambientes de alta temperatura).
- Variadores de frecuencia.