



WTO
Higher Productivity

Alta productividad para su beneficio

Portaherramientas de precisión Estáticos y Motorizados para Centros de Torno.

WTO, una empresa familiar de tamaño medio, ha sido siempre, durante más de 28 años, la referencia en la tecnología de los portaherramientas motorizados.

La calidad y precisión de sus productos, fabricados íntegramente en la fábrica de Ohlsbach (Alemania), se basan en la experiencia acumulada en ingeniería y fabricación y en la inversión constante en nuevas máquinas y tecnologías.





PORTAHERRAMIENTAS ESTÁTICOS

Todos los portaherramientas estáticos WTO están fabricados según la nueva ISO 10889 con el mayor cuidado y precisión. Todos se fabrican a partir de acero de alta resistencia a la tracción, se endurecen, pulen y rectifican con alta precisión.

Ventajas principales

Nuestros portaherramientas estáticos se diseñan individualmente para cada centro de torneado y se fabrican con la más alta precisión de modo que le permitan emplear toda la potencia de su máquina.



PORTAHERRAMIENTAS MOTORIZADOS PERFORMANCE SERIES®

La gama Performance Series® se ha desarrollado para una elevada capacidad de arranque de viruta y una larga vida. Esta gama es la estándar de WTO y combina tecnología innovadora con excelente calidad.

Ventajas principales

La alta capacidad de arranque de viruta de la gama Performance Series® proporciona un enorme potencial de ahorro reduciendo el tiempo de ciclo de taladrado y fresado. En consecuencia, obtendrá una mayor productividad.



PORTAHERRAMIENTAS CON SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO QuickFlex®

El sistema de cambio rápido de herramienta QuickFlex® representa la combinación perfecta: mandrino con pinza ER y sistema de cambio rápido en un portaherramientas motorizado WTO.

Ventajas principales

- Mínima inversión, máxima posibilidad de expansión.
- Empleo como sistema de cambio rápido en cualquier momento.
- Cambio de herramienta rápido y seguro con la nueva llave una mano (patente registrada).



PORTAHERRAMIENTAS MÚLTIPLES

WTO propone una extensa gama de portaherramientas estáticos y motorizados de alta precisión para aumentar la productividad de centros de torneado con eje Y.

Ventajas principales. El aumento de las herramientas de corte disponibles permite la producción de una gama más variada y más compleja de piezas en un centro de torneado sin una nueva preparación de la máquina.

- Piezas más complejas o una mayor variedad de piezas.
- Reducción de los tiempos de preparación.
- Multiplicación de la productividad.



UNIDADES DE TALLADO DE ENGRANAJES

Gracias al diseño compacto y robusto, así como a los ampliamente dimensionados engranajes, se pueden obtener excelentes calidades superficiales. La habitual fácil manipulación de WTO se hace evidente al cambiar la herramienta de corte. Gracias al soporte desmontable, el espacio de la herramienta es muy accesible.

Ventajas principales. Nuestras unidades de tallado de engranajes se diseñan individualmente para cada centro de torneado.

- Máximo ángulo orientable de 330°
- Fácil cambio de herramienta gracias al soporte desmontable y retirada de todo el mandrino portafresas
- Mandrino portafresas intercambiable, disponible en diferentes tamaños
- Utilizable para mecanizado de engranajes con calidad según AGMA 8.



UNIDADES DE BROCHADO

WTO presenta la nueva unidad de brochado de última generación para la fabricación económica de chaveteros y dentados orientados. Herramienta reversible 180°: la misma herramienta para brochado interior y exterior.

Ventajas principales.

- Carrera de trabajo / total: 32 mm / 35 mm
- Anchura de ranura máx.: 10 mm
- Velocidad máx.: 1.000 golpes/minuto - Ratio: 1:1
- Avance por carrera: 0,15 mm - Mecanizado en X+ o X-



TORNOS CNC DE CABEZAL MÓVIL

WTO presenta una amplia gama de productos para aumentar la productividad de estos tornos. Además de las versiones estándar para operaciones axiales y radiales, existen aplicaciones específicas de portaherramientas motorizados, tales como: unidades de roscado rotativas / de tallado de engranajes / de taladrado-fresado de ángulo ajustable / de taladrado-fresado de alta velocidad / de taladrado profundo con refrigeración interna hasta 200 bar / de fresado de chavetas.

Ventajas principales. Nuevo diseño innovador con sistema de cambio rápido de herramienta (patente registrada).

- Reducción significativa del tiempo de cambio de herramienta
- Bajo error de concentricidad y alta repetibilidad de las plaquitas (± 0.005 mm)
- Plaquitas y portaplaquitas disponibles en los principales fabricantes de herramientas de corte.



TORNOS MULTIHUSILLO

La diversidad de productos posibles incrementa el interés de la propuesta de WTO: portaherramientas modulares y monobloc para torneado axial y radial / portaherramientas motorizados de torneado-fresado para operaciones axiales y radiales / de taladrado-fresado de ángulo ajustable / de taladrado-fresado con multiplicado de velocidad o de par / de taladrado profundo con refrigeración interna hasta 200 bar / de tallado de engranajes.

Ventajas principales.

- Diseñados individualmente para cada torno multihusillos
- Posibilidad de producir una mayor variedad de piezas
- Disponible una amplia gama de unidades específicas para cada máquina.