Italmatic
...desde 1986

EQUIPOS DE SEPARACIÓN DE TALADRINA Y ACEITE

MÁQUINAS

ECODE INDUSTRY

La taladrina influye de manera muy importante en los costes de producción, no sólo en cuanto al coste de su gestión se refiere (coste de compra y coste de eliminación), sino también en cuanto a las prestaciones de las herramientas y de la propia máquina.

Una gestión eficiente de la taladrina permite:

- Mejorar la vida útil de las herramientas.
- Mejorar la vida de las máquinas.
- Reducir los tiempos de producción.
- Disminuir los costes de compra de nueva taladrina.
- Disminuir los costes de eliminación de la taladrina usada.

ITALMATIC dispone de un catálogo de equipos que permiten depurar de manera eficiente la taladrina del aceite residual que la contamina, evitando tanto el deterioro de la misma como la generación de malos olores o alergias en los usuarios.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

EQUIPOS DE SEPARACIÓN DE TALADRINA Y ACEITE

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

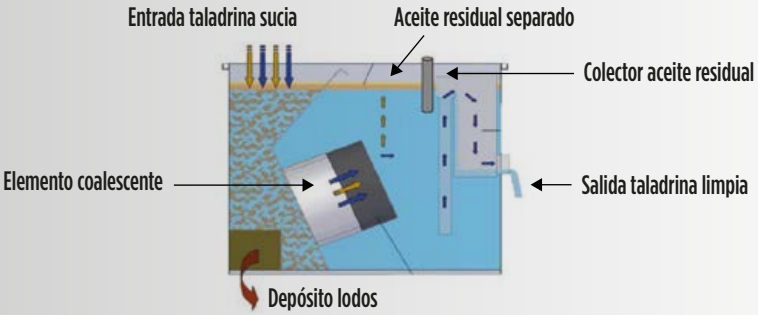
Los equipos de la serie IP realizan la separación de la taladrina y el aceite mediante el principio de coalescencia.

APLICACIÓN

- Equipo portátil: para dar servicio de manera alternativa a las diferentes máquinas CNC existentes.
- Equipo fijo: para el tratamiento de la taladrina del depósito de una máquina CNC o de un depósito de un sistema centralizado de filtración de la taladrina.

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Gracias a un elemento flotante, los equipos de la serie IP aspiran permanentemente el aceite que flota en la superficie del líquido de corte en el depósito de la máquina-herramienta. Una bomba, neumática o eléctrica, hace pasar lentamente la taladrina contaminada por el elemento de coalescencia. Las gotas de aceite de hasta 20 µm se separan, en este elemento, de la taladrina y ascienden a la superficie. El aceite concentrado en la superficie pasa, por rebose, a un compartimento estanco desde donde se elimina. La taladrina limpia pasa a un compartimento desde donde se retorna al depósito de la máquina-herramienta.



VENTAJAS DE LA SEPARACIÓN EN CONTINUO CON LA SERIE IP

- Menor coste de eliminación del refrigerante deteriorado: reducción del volumen a eliminar (sólo aceite) gracias a la alta eficacia de separación aceite-taladrina.
- Eliminación de las bacterias y de los malos olores: la recirculación continua de la taladrina permite su total oxigenación.
- Aumento de la vida de la taladrina: la retirada del aceite y la oxigenación continua de la taladrina mantiene sus propiedades durante un tiempo más largo.
- Mejora de la vida de los componentes de la máquina CNC y de las herramientas: una taladrina sin aceite residual evita que los restos oleosos vayan quedando adheridos a los elementos de la máquina en contacto con la taladrina.
- Menor toxicidad de los vapores generados en el mecanizado: los equipos de la serie IP separan no solo el aceite residual de la superficie del depósito sino también las partículas de aceite mezcladas con la taladrina. De este modo, los vapores generados durante el mecanizado no contienen partículas oleosas de alta toxicidad.

CARACTERÍSTICAS A DESTACAR

- Eficacia excelente.
- Vida útil excelente, años de servicio sin problemas.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Capacidad de proceso excelente.
- Seguridad de uso excelente.

MODELOS DISPONIBLES

MODELO	IP 300	IP 600 C	IP 1800 CS	IP 2700 CS
Instalación	Fija	Móvil o Fija	Móvil o Fija	Móvil o Fija
Bomba	Eléctrica o Neumática	Eléctrica o Neumática	Eléctrica o Neumática	Eléctrica o Neumática
Caudal máximo (l/h)	300	600	1800	2700
Vol. Depósito máquina (l)	-	300	3000	3000
Dimensiones (mm)	300 x 250 x 250 (a)	400 x 550 x 1000 (a)	500 x 750 x 1185 (a)	500 x 1100 x 1185 (a)
Peso (kg)	-	40	80	150
Potencia (versión eléctrica) (kW)	-	0,44	0,44	0,75
Tensión (versión eléctrica) (V)	220	220	220	220