



**LNS**

La decidida apuesta de **LNS** por el diseño y fabricación de equipos de alta presión hizo que en Septiembre de 2018 adquiriera la empresa estadounidense **CHIPBLASTER**, fundada en 1994 en Meadville (Pensilvania). Con más de 40.000 unidades instaladas en todo el mundo, **CHIPBLASTER** es un partner de referencia para numerosos fabricantes, distribuidores y usuarios en el sector de la Máquina-Herramienta.

El refrigerante a alta presión llega de manera óptima a la zona de mecanizado, reduciendo o eliminando el aumento de temperatura, lo que genera mejoras evidentes en el proceso de mecanizado:

- Aumento de la vida de las herramientas.
- Aumento de la vida del refrigerante.
- Aumento de las velocidades de giro y avance.
- Aumento de la eficiencia en arranque de viruta en taladrado, ranurado, fresado y torneado.
- Mejora de las condiciones de corte en aplicaciones de taladrado profundo.
- Reducción de la formación de virutas largas.
- Mejora en la evacuación de las virutas de la zona de mecanizado



### SERIE B: B-30/35 & B-30/70 (aceite / taladrina)

- Caudal: 30 l/min
- Presión máxima: 35 bar (B-30/35) – 70 bar (B-30/70)
- Salidas de refrigerante: 1
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER

- Bomba transfer incluida
- Filtración: 1 cartucho (B-30/35) – 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual (B-30/70)
- Depósito integrado: no



### SERIE B: B-30/70 H (taladrina)

- Caudal: 30 l/min.
- Presión máxima: 70 bar.
- Salidas de refrigerante: 1.
- Bomba de alta presión: bomba de membrana Hydra-cell (ideal para líquidos sucios, por ejemplo con partículas de fundición).

- Bomba transfer incluida.
- Filtración: filtro ciclónico sin mantenimiento – Nivel de filtración: 100 % hasta 10 micras & 95 % hasta 5 micras & 50 % hasta 2 micras.
- Volumen depósito: 190 l.



### SERIE F (aceite / taladrina)

- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad - 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Bomba de membrana Hydra-cell: opcional (para taladrina).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional (para taladrina).

Modelo	F-30	F2-60
Nº módulos	1	2
Variador de frecuencia	No	No
Caudal (l/min)	30	60
Presión máx (bar)	70	70
Salidas refrigerante	1	2
Depósito (l)	380	380

### SERIE V (aceite / taladrina)

- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad - 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Bomba de membrana Hydra-cell: opcional (para taladrina en V-40 y V2-80).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional (para taladrina).

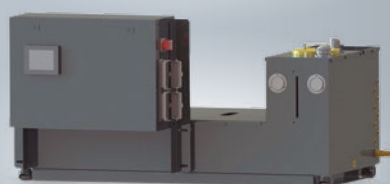
Modelo	V-40	V2-80	V-60	V2-120
Nº módulos	1	2	1	2
Variador de frecuencia	Sí	Sí	Sí	Sí
Caudal (l/min)	hasta 40	hasta 80	hasta 60	hasta 120
Presión máx (bar)	70	70	70	70
Salidas refrigerante	1	2	1	2
Depósito (l)	380	380	480	480



### SERIE SBV: SBV 70 / SBV 140 (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil / fijo.
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho - 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual.

Modelo	SBV 70	SBV 140
Variador de frecuencia	Sí	Sí
Caudal (l/min)	hasta 30	hasta 22
Presión máx (bar)	70	140
Salidas refrigerante	4/8	4/8
Depósito (l)	100	100



### SERIE UBV (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil.
- Instalación bajo el cargador de barras LNS.
- Variador de frecuencia incluido.
- Caudal máximo: 22 l/min.
- Presión máxima: 140 bar.

- Salidas de refrigerante: 4 / 8.
- Bomba de alta presión: pistones CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho de gran capacidad.
- Volumen depósito: 80 l.