

**LNS®**



La decidida apuesta de LNS por el diseño y fabricación de equipos de alta presión hizo que en Septiembre de 2018 adquiriera la empresa estadounidense CHIPBLASTER, fundada en 1994 en Meadville (Pensilvania). Con más de 40.000 unidades instaladas en todo el mundo, CHIPBLASTER es un partner de referencia para numerosos fabricantes, distribuidores y usuarios en el sector de la Máquina-Herramienta.

El refrigerante a alta presión llega de manera óptima a la zona de mecanizado, reduciendo o eliminando el aumento de temperatura, lo que genera mejoras evidentes en el proceso de mecanizado:

- Aumento de la vida de las herramientas.
- Aumento de la vida del refrigerante.
- Aumento de las velocidades de giro y avance.
- Aumento de la eficiencia en arranque de viruta en taladrado, ranurado, fresado y torneado.
- Mejora de las condiciones de corte en aplicaciones de taladrado profundo.
- Reducción de la formación de virutas largas.
- Mejora en la evacuación de las virutas de la zona de mecanizado





### SERIE B: B-30/35 & B-30/70 (aceite / taladrina)

- Caudal: 30 l/min
- Presión máxima: 35 bar (B-30/35) - 70 bar (B-30/70)
- Salidas de refrigerante: 1
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER

- Bomba transfer incluida
- Filtración: 1 cartucho (B-30/35) - 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual (B-30/70)
- Depósito integrado: no



### SERIE B: B-30/70 H (taladrina)

- Caudal: 30 l/min.
- Presión máxima: 70 bar.
- Salidas de refrigerante: 1.
- Bomba de alta presión: bomba de membrana Hydra-cell (ideal para líquidos sucios, por ejemplo con partículas de fundición).

- Bomba transfer incluida.
- Filtración: filtro ciclónico sin mantenimiento – Nivel de filtración: 100 % hasta 10 micras & 95 % hasta 5 micras & 50 % hasta 2 micras.
- Volumen depósito: 190 l.



### SERIE F (aceite / taladrina)

- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad - 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automática).
- Bomba de membrana Hydra-cell: opcional (para taladrina).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional (para taladrina).

Modelo	F-30	F2-60
Nº módulos	1	2
Variador de frecuencia	No	No
Caudal (l/min)	30	60
Presión máx (bar)	70	70
Salidas refrigerante	1	2
Depósito (l)	380	380

### SERIE V (aceite / taladrina)

- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad - 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automática).
- Bomba de membrana Hydra-cell: opcional (para taladrina en V-40 y V2-80).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional (para taladrina).

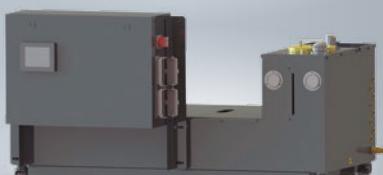
Modelo	V-40	V2-80	V-60	V2-120
Nº módulos	1	2	1	2
Variador de frecuencia	Sí	Sí	Sí	Sí
Caudal (l/min)	hasta 40	hasta 80	hasta 60	hasta 120
Presión máx (bar)	70	70	70	70
Salidas refrigerante	1	2	1	2
Depósito (l)	380	380	480	480



### SERIE SBV: SBV 70 / SBV 140 (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil / fijo.
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho - 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual.

Modelo	SBV 70	SBV 140
Variador de frecuencia	Sí	Sí
Caudal (l/min)	hasta 30	hasta 22
Presión máx (bar)	70	140
Salidas refrigerante	4/8	4/8
Depósito (l)	100	100



### SERIE UVB (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil.
- Instalación bajo el cargador de barras LNS.
- Variador de frecuencia incluido.
- Caudal máximo: 22 l/min.
- Presión máxima: 140 bar.

- Salidas de refrigerante: 4 / 8.
- Bomba de alta presión: pistones CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho de gran capacidad.
- Volumen depósito: 80 l.