



FAMA es una empresa italiana creada en 1992 por técnicos especialistas en el sector del tratamiento de las virutas y de los líquidos refrigerantes. La experiencia adquirida a lo largo de más de 30 años y la flexibilidad de su estructura hacen de FAMA el partner ideal para el diseño, fabricación e instalación de soluciones altamente eficaces.

Investigación & Desarrollo: la búsqueda de nuevos materiales más resistentes al desgaste y la constante evolución de las soluciones propuestas permiten la continua adaptación a los requerimientos de un mercado cada vez más exigente.

Equipos y sistemas ecológicos: además de las ventajas obtenidas con el tratamiento de las virutas y/o la filtración de los líquidos refrigerantes, los sistemas de FAMA permiten el ahorro energético, reducen la contaminación e incrementan la seguridad de los trabajadores.





CENTRIFUGADORAS DE VIRUTAS

Las centrifugadoras de virutas de FAMA permiten un muy elevado nivel de recuperación del líquido refrigerante (aceite o taladrina) adherido a las virutas durante el proceso de mecanizado.

- Posibilidad de instalación directamente a la salida del extractor de virutas de la máquina o como integrante de un sistema de tratamiento de virutas.
- Aplicación con virutas cortas / chips.
- Funcionamiento en automático.
- Diseñadas para trabajo en continuo de alta exigencia.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Componentes reforzados para reducir el desgaste.
- Mínimas dimensiones (mínima ocupación de espacio).
- Mantenimiento mínimo, sencillo y económico.

Modelo	FC200	FC300	FC400	FC500
Capacidad (kg/h)**	70 - 200	200 - 500	300 - 1000	900 - 2000

** valores aproximados en función del material



TRITURADORAS DE VIRUTAS

Las trituradoras de virutas de FAMA permiten la reducción del volumen de las virutas largas generadas en el proceso de mecanizado, lo que se traduce en una importante reducción de superficie ocupada en planta y en un elevado ahorro en la gestión de recogida de las virutas por el recuperador.

- Posibilidad de instalación directamente a la salida del extractor de virutas de la máquina o como integrante de un sistema de tratamiento de virutas.
- Aplicación para virutas largas u ovillos de virutas, con o sin piezas macizas mezcladas con las virutas (en función del modelo de trituradora).
- Separación automática de piezas o retales de barras (en función del modelo).
- Materiales constructivos de alta calidad y componentes reforzados para reducir el desgaste.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Baja velocidad de giro.
- Bajo nivel sonoro.
- Excelente rendimiento.

Modelo	TAL200	TALBI400	TALBI1000	TRA200
Capacidad (kg/h)*	60 - 200	120 - 400	300 - 1000	60 - 200

Modelo	TTC200	TTC400	TTC400i	TTC1000	TTC1000i
Capacidad (kg/h)*	60 - 200	180 - 390	200 - 400	300 - 1000	400 - 1100

* valores aproximados en función del material



SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE VIRUTAS

Sistemas modulares personalizados en función de los requerimientos del cliente. Están constituidos por los diferentes equipos de tratamiento de virutas fabricados por FAMA. Se suministran habitualmente sobre una bancada paletizable, listos para conectar (plug and play).

- Gran flexibilidad.
- Diseño modular.
- Dimensiones compactas.
- Sin costes adicionales de instalación.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Excelente rendimiento.
- Materiales constructivos de alta calidad



INSTALACIONES NEUMÁTICAS PARA EL TRANSPORTE DE VIRUTAS

El transporte neumático de virutas permite la evacuación de virutas desde la descarga de la máquina-herramienta hasta el sistema de tratamiento (centrifugado / briquetado) o hasta los silos de almacenamiento, sin intervención humana.

- Importante ahorro en costes de operación, al no existir intervención humana en el transporte de las virutas.
- Importante ahorro en tiempo, comparado con el transporte manual de las virutas.
- Gran flexibilidad.
- Diseño modular.
- No condiciona el lay-out de fábrica.
- Sin costes adicionales de obra civil.
- Mejora de la limpieza en el entorno de trabajo.



SILOS DE ALMACENAMIENTO DE VIRUTAS

Silos de almacenamiento personalizados en función de los requerimientos del cliente. La altura de la estructura de soporte del silo depende de la altura del container del camión y se obtiene mediante la realización de cálculos estructurales específicos, de los cuales FAMA suministra un informe certificado.

- 3 versiones posibles: vertical – horizontal – en puente.
- Capacidad de almacenamiento: entre 10 y 30 m³.



ELEVADORES /VOLCADORES DE VIRUTAS

El elevador/volcador se emplea para la elevación y posterior volcado, en la tolva del sistema de tratamiento, de las virutas contenidas en los contenedores de cada máquina-herramienta.

Modelo	ER200	ER300	ER500	ER700	ER1000
Peso máximo (kg)	200	300	500	700	1000