Italmatic
...desde 1986

BRIQUETADORAS DE LIMALHAS

MÁQUINAS

HÖCKER® POLYTECHNIK

A briquetagem das limalhas apresenta atualmente consideráveis vantagens para as empresas de maquinagem:

- Redução do espaço dedicado ao armazenamento das limalhas.
- Redução dos custos de gestão das limalhas (transporte e eliminação).
- Aumento no valor de venda das limalhas convertidas em briquetes compactos.
- Recuperação do líquido refrigerante para a sua reutilização (até 95 % de poupança em óleo e/ou fluido de corte).

A **ITALMATIC** representa o fabricante alemão **HÖCKER POLYTECHNIK**, empresa com uma experiência de mais de 40 anos na conceção e no fabrico de maquinaria especial. Com vários milhares de briquetadoras fornecidas para aplicações que compreendem materiais tão variados como os restos de madeira, poeira de celulose e todo o tipo de materiais metálicos, os equipamentos de briquetagem da **HÖCKER POLYTECHNIK** representam um investimento seguro no tratamento das limalhas.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

BRIKSTAR iSwarf 50

Esta nova briquetadora foi concebida para dar resposta a uma crescente procura do mercado em dois tipos de aplicações:

- Instalação da briquetadora na descarga do extrator de limalhas de uma máquina CNC, com um processo automático de briquetagem em função da chegada de limalhas desde a máquina CNC.
- Briquetadora centralizada, com um processo de carga manual.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Materiais: alumínio – aço – ferro fundido cinzento.
- Forma compacta.
- Manutenção simples.
- Manipulação fácil para movimentar entre máquinas CNC.
- Ecrã tátil para um manuseamento extremamente simples.

VANTAGENS

- Equipamento "plug and play" – Instalação rápida.
- Ocupação superficial mínima.
- Redução do volume das limalhas para um décimo, após a briquetagem em função do material.
- Tempo de paragem mínimo ao mudar de materiais de briquetagem, graças a uma limpeza fácil.

CAPACIDADE

- Capacidade: de 50 kg/h a 90 kg/h (em função do material)
- Diâmetro briquete: 60 mm.
- Pot. hidráulica: 4 kW.

BRIKSTAR iSwarf

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Forma compacta.
- Equipamento configurável de forma personalizada em função dos requisitos do cliente.
- Sistema hidráulico otimizado, o que permite aumentar a eficiência energética.
- Sistema automático do comprimento de briquete controlado por PLC.
- Grande ecrã tátil para um manuseamento extremamente simples.
- Estrutura compacta com uma armação sólida e um sistema hidráulico integrado.

VANTAGENS

- Equipamento "plug and play". Instalação rápida.
- Pressão de prensagem variável e ajustável.
- Densidade dos briquetes facilmente ajustável.
- Desgaste reduzido, graças à zona de compressão otimizada.
- Briquetes com baixa humidade residual para uma fusão ótima.
- Elevada recuperação de líquido refrigerante.
- Corrosão das limalhas de metal eliminada quase por completo.

CAPACIDADE E MODELOS DISPONÍVEIS

- Capacidade de 50 kg/h a 1600 kg/h (em função do modelo e do material)
- BrikStar iSwaf 440: Ø briquete: De 45 mm a 70 mm / Comp. briquete: De 40 mm a 80 mm / Pot. hidráulica: 4-5,5-7,5-11 kW.
- BrikStar iSwaf 550: Ø briquete: De 60 mm a 100 mm / Comp. briquete: De 50 mm a 110 mm / Pot. hidráulica: 5,5-7,5-11-15 kW.
- BrikStar iSwarf 800: Ø briquete: De 95 mm a 140 mm / Pot. hidráulica: 30 kW.

BRIKSTAR M/MD

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS E VANTAGENS

As características principais e vantagens mencionadas na série BrikStar iSwarf são de aplicação total às briquetadoras BrikStar M / MD. A isto devemos acrescentar, como característica diferencial, que estas briquetadoras incluem em cada lado um cilindro de prensagem.

Graças a esta conceção, os dois cilindros horizontais prensam o material em ambos os lados simultaneamente para formar o briquete. Esta tecnologia proporciona:

- Máxima eficácia de briquetagem, para uma compressão ótima do briquete.
- Humidade residual mínima.
- Desgaste mínimo dos elementos de prensagem: a contrapressão é gerada mediante a utilização de um segundo cilindro principal e não mediante atrito.

CAPACIDADE E MODELOS DISPONÍVEIS

- Capacidade de 200 kg/h a 1200 kg/h (em função do modelo e do material).
- Diâmetro briquete: de 55 mm a 90 mm.
- Pot. hidráulica: de 15 kW a 47,5 kW.