



OMCR[®]
INDUSTRIAL SOLUTIONS

El briquetado de las virutas presenta en la actualidad considerables ventajas para las empresas de mecanizado:

- Reducción del volumen de las virutas generadas en un 80% - 90%, lo que conlleva una gran optimización del espacio dedicado al almacenamiento de las virutas.
- Recuperación de líquido refrigerante, hasta un 90%, para su reutilización.
- Reducción de los costes de gestión de las virutas, como los costes internos de movimiento, transporte y eliminación.
- Incremento del valor de venta de las virutas convertidas en briquetas compactas.
- Sostenibilidad y mejora medioambiental.

ITALMATIC representa al fabricante italiano **OMCR**, empresa que inició su actividad hace más de 40 años con la fabricación de elementos normalizados para la fabricación de moldes. En 2019, con el objetivo de resolver sus propios problemas de gestión de las virutas, focalizó toda su experiencia en el desarrollo de la línea de briquetadoras, creando en 2020 la nueva Unidad de Negocio dedicada al diseño y fabricación de briquetadoras.



Stand alone (briquetadora en la descarga del extractor de virutas)

Solución para máquinas de gran producción de virutas y para máquinas totalmente automatizadas con funcionamiento no presencial.

VENTAJAS ESPECÍFICAS DE ESTA APLICACIÓN

- Aumento de la autonomía del contenedor de virutas de cada máquina.
- Reducción de los movimientos internos de los contenedores de virutas.
- Recuperación del refrigerante adherido a las virutas y retorno al depósito de la máquina.
- Personalización de los parámetros para cada tipo de viruta producida en la máquina.
- Diseño compacto que evita problemas de layout.

MODELOS DISPONIBLES PARA ESTA APLICACIÓN

- BSH 100 & BSH 120.

OPCIONES

- Eje mezclador (mixer), para evitar el efecto "bóveda".
- Booster, para incrementar la presión de compactación.
- Carga lateral manual adicional.



Stand alone baja (briquetadora en la descarga del extractor de virutas)

Solución para máquinas con extractores de virutas de altura de descarga baja, como los tornos multihusillos.

VENTAJAS ESPECÍFICAS DE ESTA APLICACIÓN

- Ver las ventajas del apartado anterior.
- Altura mínima.

MODELOS DISPONIBLES PARA ESTA APLICACIÓN

- BSH 080.

OPCIONES

- Booster, para incrementar la presión de compactación.



Centralizada (tolva de carga para volcado de contenedores)

Solución para el tratamiento de producciones pequeñas y medias de virutas.

VENTAJAS ESPECÍFICAS DE ESTA APLICACIÓN

- Tolva de gran capacidad (hasta 1,3 m³).
- Recuperación del refrigerante adherido a las virutas y retorno a un depósito de almacenamiento.
- Personalización de los parámetros en función del tipo de viruta.
- Diseño compacto, lo que supone una mínima ocupación superficial.

MODELOS DISPONIBLES PARA ESTA APLICACIÓN

- BSH 100 & BSH 120.

OPCIONES

- Eje mezclador (mixer), para evitar el efecto "bóveda".
- Booster, para incrementar la presión de compactación.



Centralizada (tolva de carga para carga manual)

Solución para el tratamiento de producciones pequeñas de virutas.

VENTAJAS ESPECÍFICAS DE ESTA APLICACIÓN

- Solución ergonómica para la descarga de contenedores de poco peso.
- Recuperación del refrigerante adherido a las virutas y retorno a un depósito de almacenamiento.
- Personalización de los parámetros en función del tipo de viruta.
- Diseño compacto.

MODELOS DISPONIBLES PARA ESTA APLICACIÓN

- BSH 100.

OPCIONES

- Booster, para incrementar la presión de compactación.



Características técnicas generales

Modelo	BSH 080	BSH 100	BSH 120
Díámetro briquetas (mm)	56 / 70	56 / 70	70 / 90
Capacidad horaria* acero / fundición (kg/h)	hasta 50	hasta 60	hasta 110
Capacidad horaria* aluminio (kg/h)	hasta 30	hasta 40	hasta 70
Eje mezclador (mixer)	no	opcional	opcional
Booster	opcional	opcional	serie
Bomba retorno refrigerante	serie	serie	serie
Motor (kW)	3	3	5,5

* La capacidad horaria puede variar, en función de la morfología de las virutas y del diámetro de briqueta seleccionada.

