



sesino
HEAT EXCHANGING EXCELLENCE SINCE 1919

...DE AGUA-ACEITE

...DE AIRE



COSTANTE SESINO S.P.A. fue fundada en 1919 y en sus comienzos se dedicó a la fabricación de radiadores para el sector automovilístico. A partir de 1950 orienta su actividad a la producción de intercambiadores de calor para el mercado de la oleohidráulica.

En la actualidad es líder en el mercado alcanzando un gran éxito por su especialización en la oleohidráulica de alta tecnología y por anteponer la calidad como máximo objetivo: de producto, de organización, de materia prima y de servicio.

Los intercambiadores de calor **Sesino** se aplican en diversos sectores, tanto en la fabricación de maquinaria móvil como fija.

ITALMATIC es distribuidor oficial de toda su gama desde 2004 y dispone de un gran stock para garantizar un servicio rápido y eficaz a todos sus clientes.





INTERCAMBIADORES DE CALOR AGUA-ACEITE DE HACES TUBULARES

- Caudal de aceite: desde 30 hasta 500l/min.
- Superficie de intercambio: de 0,2 a 3,6 m².
- Cuerpo de acero o latón.
- Tubos de cobre para agua dulce.
- Tubos de CuNi para agua de mar.
- Circuito de agua de 4 pasajes.
- Máx. presión de trabajo 12 bar.
- Lado agua desmontable.
- Montaje externo o semisumergido en el tanque.
- Disponible bajo pedido con el haz de tubos extraíble.



INTERCAMBIADORES DE CALOR AGUA-ACEITE DE PLACAS SOLDADAS

- Caudal de aceite: de 10 hasta 440l/min.
- Superficie de intercambio: de 0,195 a 8,4 m².
- Placas de acero inoxidable.
- Máx. Presión de trabajo 12 bar.
- Compacto y ligero.
- Alto coeficiente de intercambio térmico.
- No necesita mantenimiento.



INTERCAMBIADORES DE CALOR AIRE-ACEITE CON VENTILADOR A CORRIENTE ALTERNA

- Caudal de aceite: de 1 hasta 400 l/min.
- Disponibles con termostato fijo y regulable.
- Radiador de aluminio.
- Máx. Presión de trabajo 20 bar.
- Ahorro respecto al agua-aceite.
- Disponible en varias tensiones (monofásica o trifásica).
- Sectores de aplicación:
 - máquina-herramienta
 - prensas hidráulicas
 - maquinaria para el corte de la leña
 - elevadores hidráulicos
 - reductores, etc.



INTERCAMBIADORES DE CALOR AIRE-ACEITE CON VENTILADOR A CORRIENTE CONTINUA

- Caudal de aceite: de 5 hasta 350 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador de aluminio.
- Máx. Presión de trabajo 20 bar.
- Disponible en varias tensiones (12 o 24 v.)
- Disponibles también con motor hidráulico
- Sectores de aplicación:
 - máquinas de movimiento de tierra.
 - autogruas y grúas sobre camión.
 - perforadoras.
 - máquinas ferroviarias.
 - maquinaria para la construcción y agrícola, etc.



INTERCAMBIADORES DE CALOR AIRE-ACEITE SERIE ECONÓMICA

- Caudal de aceite: de 25 hasta 300 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador de aluminio novedoso.
- Máx. presión de trabajo 16 bar.
- Posibilidad de válvula by-pass integrada a 4 bar.
- Indicado para el sector móvil e industrial.
- Motores opcionales:
 - motor eléctrico AC (monofásico y trifásico).
 - motor eléctrico DC (12 y 24V).
 - motor hidráulico.



INTERCAMBIADOR DE CALOR PARA AMBIENTE MARINO

- Caudal de aceite: de 10 hasta 400 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador en aluminio con tratamiento anticorrosión.
- Máx. Presión de trabajo 20 bar.
- Posibilidad de válvula by-pass integrada a 4 bar.
- Disponible en corriente trifásico 400 V 50 HZ ó 480 V 60 HZ



INTERCAMBIADOR DE CALOR USO MARINO NORMA ATEX

- Caudal de aceite: de 10 hasta 400 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador en aluminio con tratamiento anticorrosión.
- Máx. presión de trabajo 20 bar.
- Disponible en corriente trifásico 400 V 50 HZ ó 460 V 60 HZ ATEX.



UNIDAD DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMA

- Unidad autónoma de refrigeración.
- Diseño compacto.
- Modelos disponibles:
 - RAS3000.
 - RAS5000.
 - RAS7000.